

ХИП-Петрохемија д.о.о. Панчево
Дирекција Производња

Идентификациони број:
TUS-HIPP-2665

Датум:
10.06.2025

СПЕЦИФИКАЦИЈА УЛАЗНОГ МАТЕРИЈАЛА
Фолија за облагање палета

1. Назив
производа/
хемијски назив:

Фолија за облагање палета

2. SAP ознака:

8103378

3. Технички опис:

Фолија за облагање (стреч-худ фолија) се користи у фабрикама ПЕВГ (полиетилен високе густине) и ПЕНГ (полиетилен ниске густине) за облагање палета на којима се налази уврећен готов производ. Полимер се пакује у вреће од 25 кг и тако упакован се слаже на палете, по 5 врећа у 10 редова.

4. Физичко-хемијске
карактеристике:

За облагање палета стреч-худ фолија мора да има следеће карактеристике дате у Табели 1:

Табела 1- Карактеристике фолије за облагање:

Редни број	Карактеристика	Метода	Јединица	Вредност
Физичке особине:				
1.	Дебљина фолије	ISO 4593	µm	120±5%
2.	Прекидна чврстоћа фолије MD/TD	SRPS EN ISO 527-3	MPa	≥ 20
3.	Прекидно издужење фолије MD/TD	SRPS EN ISO 527-3	%	≥400 / ≥500
Димензије и основни подаци:				
4.	Растегљивост фолије	/	%	37
5.	Ширина котура	/	mm	1100 ±10
6.	Ширина фалцева	/	mm	2x300±5
7.	Преклапање фалцева	/	mm	±5
8.	Обим фолије	/	mm	~3400

	9.	Пречник катура фолије	/	mm	~600
	10.	Пречник хилзне на катуру	/	mm	70-80
	11.	Тежина катура	/	kg	~350
	12.	Тежина по метру фолије	/	g/m	380
	13.	Тежина капе	/	kg	~1,00
	14.	Дужина капе	/	mm	~2400
	15.	Метара фолије по катуру	/	m	1000
	16.	Број капа по катуру	/	1	450
<p>Стреч-худ фолија се израђује од полиетилена ниске густине, који се користи за добијање дуваног филма.</p> <p>Материјал мора бити отпоран на атмосферске услове (промена температуре, атмосферске падавине, сунчево зрачење) и UV зрачење у трајању од минимум годину дана.</p> <p>Сама ролна мора бити намотана од континуираног филма, без прекида и накнадног спајања.</p>					
5. Техничка/ пратећа документација:	<p><u>Испоручилац је дужан да достави:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Отпремница – Изјава произвођача о квалитету 				
6. HSE захтеви:	-				
7. Испорука и обележавање:	<p>Испоруку вршити камионима на дрвеним палетама, по један котур чврсто причвршћен на палети. Извршити ојачавање ролне како током транспорта не би дошло до осипања (телескопирања), а сама хилзна мора бити ојачана.</p> <p>На сваком катуру се мора налазити декларација са следећим подацима:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Назив производа – Нето тежина – Датум производње – Број лота – Име контролора 				
8. Транспорт:	Испоруку вршити камионима на дрвеним палетама.				
9. Критеријум за утврђивање прихватљивости производа:	<p>Улазни, помоћни материјал се сматра прихватљивим уколико по свим тачкама одговара дозвољеним толеранцијама, односно, захтевима у овој спецификацији. Материјал се набавља од одабраних испоручиоца који гарантују квалитет. Испоручилац добија статус одобрен након успешно извршене индустријске пробе, као и лабораторијских испитивања.</p>				

	Произвођач је дужан да има расположиви месечни капацитет у количини од 14t.
--	---